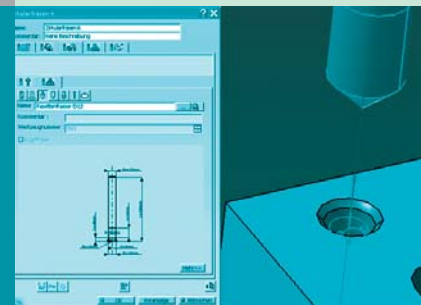
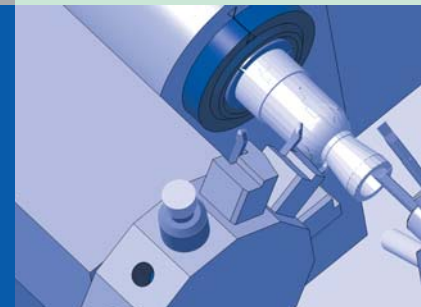




InfoTag

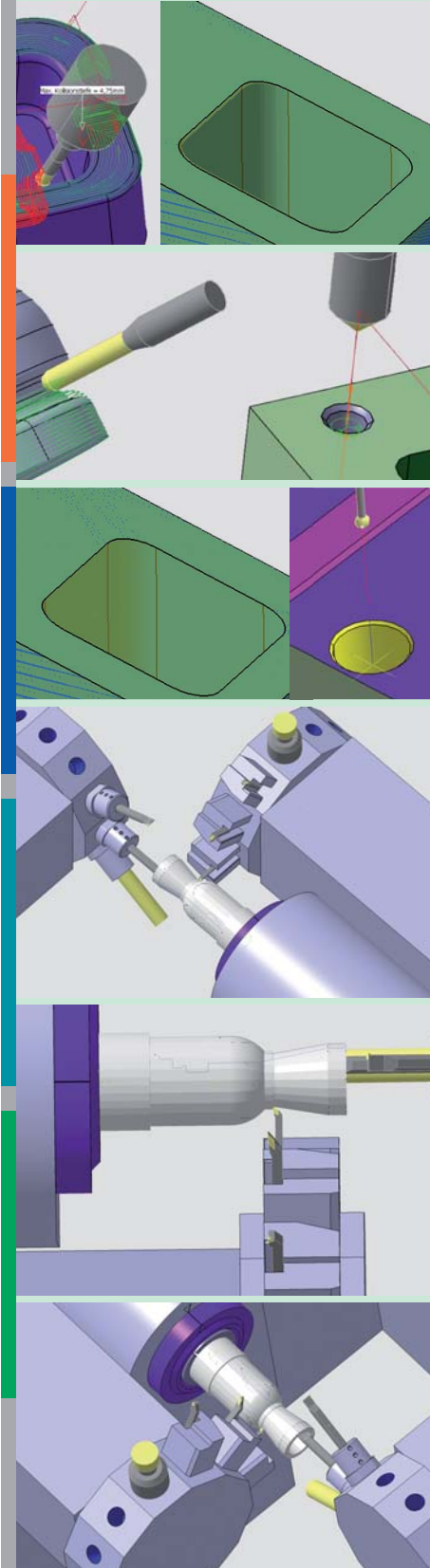
CATIA V5 NC

in Böblingen am 27.04.2009, in München am 28.04.2009
und in Bielefeld am 29.04.2009



Agenda

- | | | |
|-------|---|----------------------|
| 13:00 | Begrüßung | Leiter Niederlassung |
| 13:15 | Highlights CATIA NC R17 - R19
Wir informieren Sie über die Weiterentwicklung von CATIA NC nach Release 16 | Dirk Seiberts |
| 14:00 | Maschinensimulation
Kollisionsfreie NC-Programme durch Maschinensimulation | Heiko Grossmann |
| 14:45 | Kaffeepause | |
| 15:00 | Kombinierte Dreh- und Fräsbearbeitung
Programmierung komplexer Dreh- und Fräsausautomaten | Heiko Grossmann |
| 15:45 | NC Plus™
Gemeinsame CAM-Daten-Verwaltung von der Programmierung bis an die Maschine | Axel Vogelsang |
| 16:30 | „Come Together“
Ende der Veranstaltung | |



Highlights CATIA R17 - R19

3- nach 5-Achsen Konverter:

- 5-achsiges Ausweichen bei Kollision mit SMG
- 5-Achsen-Simultanfräsen mit SMG

Kollisionskontrolle während der Berechnung der NC-Wege:

- Berücksichtigung von Werkzeug und Halter (3-/ 5-Achsen)
- Anzeige der Kollisionspunkte und der Kollisionstiefe

Berücksichtigung des Rohteils im PMG und LMG:

- Anzeige eines temporären Rohteils
- Optimierung der Werkzeugbahnen (keine Luftschnitte)

Erweiterung der Operation „Schruppen“:

- Eingriff ausschließlich von außen
- Nur radiale Zustellung
- Automatische Erzeugung von Werkzeugkaskaden

Erweiterung der Operation „Bohren“:

- Sequentielle Bohr- und Nuten-Bearbeitung
- Unterstützung von radialen NC-Wegen beim Gewinde- und zirkularem Fräsen (spiralförmig)
- Zusätzliche Werkzeugauswahl

Neue Operation „Messen“:

- Messen von Bohrungen und Zylindern, Außen- und Innenecken, Nuten und Stegen sowie von Punkten

Neue Operation „5-Achsen-Kanal-Fräsen“ (MMG):

- Bearbeitung von außen und innen möglich
- Steuerung der Achse durch Leitkurve

Maschinensimulation

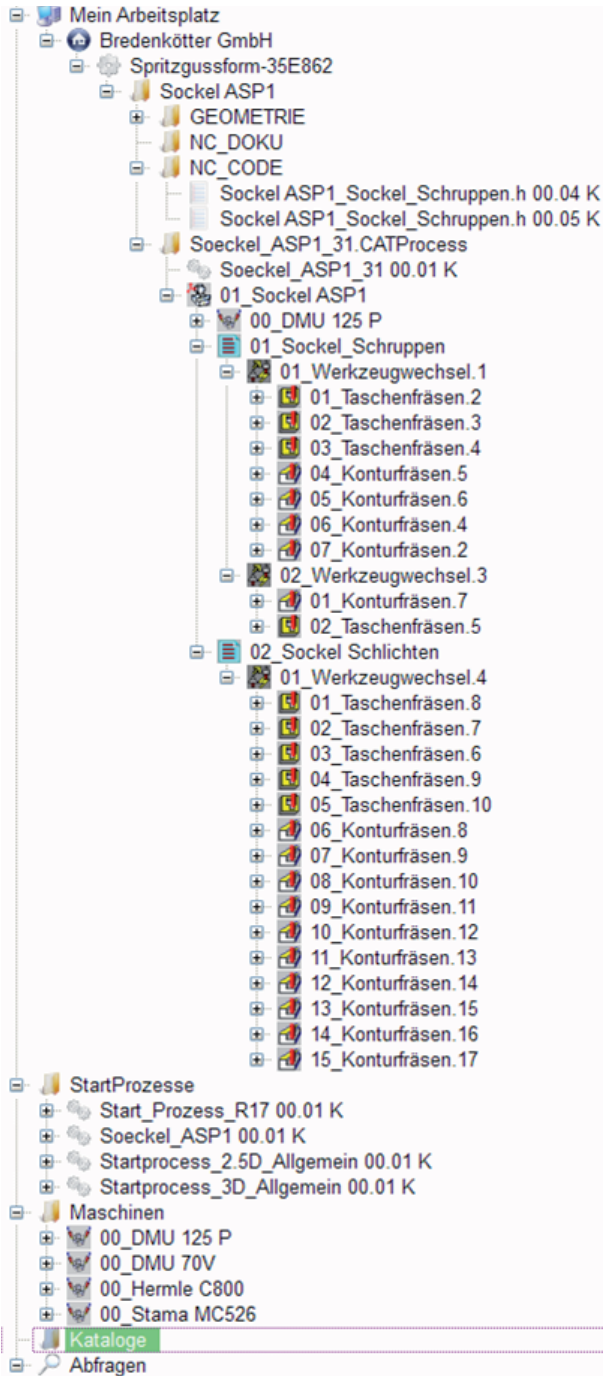
- Prüfen der Erreichbarkeit einer Fräsposition schon während der Programmierung
- Simulation der Bearbeitung und Maschinenbewegung während der Programmierung
- Prozessabsicherung der Simulation der Maschinenbewegungen auf Basis des fertigen NC-Programms
- Volle Kollisionskontrolle während der Simulation, schnelle Anpassung von Werkzeugwegen

Kombinierte Dreh- und Fräsbearbeitung

- Grafische Programmierung von Mehrspindel- und Mehrrevolvermaschinen
- Unterstützung bei der Synchronisation der NC-Programme, Reduzierung der Einfahr- und Rüstzeiten
- Simulation der synchronisierten Programme, einschließlich des Materialabtrages

CATIA V5 NC

NC | Plus™



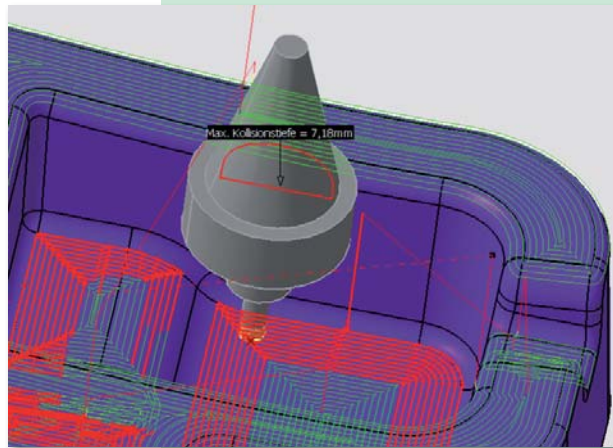
```

0 BEGIN PGM 358E20_FR10 MM
10 ;=====
11 ;INFORMATIONEN ZUM PROGRAMM
12 ;=====
13 ;PROGRAMM-NR. : 358E20_FR10
14 ;MASCHINE : 5-ACHS-MASCHINE.1
15 ;POSTPROZESSOR : DESYS_HERMLE_C40_1_8_5X.PP
16 ;PROZESS : AUFSPANNUNG.1
17 ;FREIGABE : MON FEB 16 10:46:11 2009
18 ;PROGRAMMIERER : AXEL
19 ;-----
20 ;T731 POKOLM D35/R5/80 D=35 R=5
21 CYCL DEF 19.0 BEARBEITUNGSEBENE
22 CYCL DEF 19.1 A+0 C+0
23 CYCL DEF 19.0 BEARBEITUNGSEBENE
24 CYCL DEF 19.1
25 L AQ120 CQ122 R0 F3000
26 CYCL DEF 7.0 NULLPUNKT
    
```

Einige Features:

Mit NC | Plus™ können Sie alle CAM Daten von der NC-Programmierung bis an die Werkzeugmaschine verwalten. Zu diesen Daten zählen auch Ihre Startprozesse, Einzel- und Komplettwerkzeuge mit Aufnahmen, der NC-Code selbst sowie die von NC | Plus™ automatisiert erzeugten NC-Dokumentationen.

Darüber hinaus können Sie sich als Maschinenbediener die Werkzeugbahnen auch außerhalb von CATIA® anzeigen lassen und Parameter der Bearbeitungsoperationen modifizieren. NC | Plus™ erzeugt das geänderte Programm automatisch.



ENDCHAPTE	MfgDrillTool						
Keywords	MFG_COMM	MFG_NAME	MFG_TOOL	MFG_LENGT	MFG_CUT_LIM	MFG_BODY	MFG_O
Types	String	String	Integer	mm	mm	mm	mm
		Bohrer D10.0	1	60	50	10	
	Vollhartmetal	VHM Bohrer I	6	12,5	12	1	
	Vollhartmetal	VHM Bohrer I	7	14,5	14	1,1	
	Vollhartmetal	VHM Bohrer I	8	16,5	16	1,2	
	Vollhartmetal	VHM Bohrer I	9	16,5	16	1,3	
	Vollhartmetal	VHM Bohrer I	10	18,5	18	1,4	
	Vollhartmetal	VHM Bohrer I	11	18,5	18	1,5	
	Vollhartmetal	VHM Bohrer I	12	20,5	20	1,6	
	Vollhartmetal	VHM Bohrer I	13	20,5	20	1,7	
	Vollhartmetal	VHM Bohrer I	14	22,5	22	1,8	
	Vollhartmetal	VHM Bohrer I	15	22,5	22	1,9	
	Vollhartmetal	VHM Bohrer I	16	24,5	24	2	
	Vollhartmetal	VHM Bohrer I	17	24,5	24	2,1	
	Vollhartmetal	VHM Bohrer I	18	27,5	27	2,2	
	Vollhartmetal	VHM Bohrer I	19	27,5	27	2,3	
	Vollhartmetal	VHM Bohrer I	20	30,5	30	2,4	



Telefon: 0700 CALL DESYS (0700 2255 33797)
Mail: info@desys.de / Web: www.desys.de

DESYS Bielefeld
Potsdamer Straße 192
33719 Bielefeld

DESYS Böblingen
Hanns-Klemm-Str. 5
71034 Böblingen

DESYS Kassel
Frankfurter Straße 124
34121 Kassel

DESYS München
Max-Planck-Str.5
85716 Unterschleißheim

DESYS Osnabrück
Großer Fledderweg 76
49084 Osnabrück

DESYS Schwerte
Lohbachstraße 12
58239 Schwerte

Ausgabe 629-0325-017

Diese Broschüre dient nur der ersten allgemeinen Information. Die jeweils gültigen Produkt- und Leistungsbeschreibungen erhalten Sie gern von uns oder den jeweiligen Herstellern. Hinweise auf Produkte und Leistungen bedeuten nicht, dass nur diese Produkte und Leistungen eingesetzt werden können.

® CATIA und ENOVIA sind eingetragene Marken bzw. Handelsmarken von Dassault Systèmes, SA. Alle Rechte an diesen und anderen verwendeten Marken, Handelsmarken und Warenzeichen sowie an den verwendeten Bildern liegen ausschließlich bei den jeweiligen Eigentümern.

© Copyright DESYS Dezentrale DV-Systeme GmbH, Bielefeld, 2009. Alle Rechte vorbehalten.